



Ампир Декор

ОБОИ ТКАНИ ЛЕПНИНА СВЕТ

ИНСТРУКЦИЯ

ПО РАСЧЕТУ НЕОБХОДИМОГО КОЛИЧЕСТВА ОБОЕВ

РУЛОННЫЕ ОБОИ

Исходные данные

технические данные с сайта	P	периметр помещения (складывается из суммы длин всех стен)
	h	высота оклеиваемой поверхности
	R	раппорт по высоте (повторяющаяся часть рисунка)
	Ш	ширина обоев
	D	длина рулона

Вычисляемые величины

K	количество полос
C	количество полос из одного рулона
X	количество рулонов
H	длина полотна с учетом раппорта или рабочая длина полотна

Правила расчета

1

Расчет рабочей длины полотна **H**

Для обоев с подбором рисунка

Расчет количества обоев начинается со значения **h** — высоты оклеиваемой поверхности, которая делится на **R** — раппорт обоев, результат округляется в большую сторону до целого числа, и умножается на раппорт **R**. В результате этого получается необходимая рабочая длина полотна **H**:

$$H = \frac{h}{R} \text{ (округляется в большую сторону} \times R \text{ до целого числа)}$$

Для обоев без подбора рисунка

$$H = h + 0,05 \text{ м (на выравнивание)}$$

2

Расчет необходимого количества полос **K**

Величина периметра **P** оклеиваемого помещения делится на ширину рулона **Ш**

$$K = \frac{P}{Ш} \text{ (округляется в большую сторону до целого числа)}$$

3

Расчет необходимого количества рулонов **X**

Сначала вычисляется количество полос **C**, получающихся из одного рулона (длина рулона **D** делится на рабочую длину полотна **H**, результат округляется до целого значения в меньшую сторону):

$$C = \frac{D}{H} \text{ (округляется в меньшую сторону до целого числа)}$$

Затем вычисляется необходимое количество рулонов **X** (количество полос **K**, необходимое для оклейки, делится на количество полос **C** из одного рулона, результат округляется до целого в большую сторону):

$$X = \frac{K}{C} \text{ (округляется в большую сторону до целого числа)}$$